

UCHWAŁA NR 161/XXII/21
RADY GMINY RUTKI

z dnia 27 września 2021 r.

**w sprawie wyrażenia zgody na zbycie ruchomości znajdujących się na terenie Zakładu Przetwarzania
i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, gmina Zambrów**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 12 oraz art. 74 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1372) w zw. z § 3 ust. 5 Porozumienia pomiędzy Gminą Miasto Zambrów, Gminą Zambrów, Gminą Rutki, Gminą Kołaki Kościelne, Gminą Szumowo, Gminą Czyżew Osada, Gminą Andrzejewo, Gminą Zawady w sprawie powierzenia zadań publicznych z dnia 2 sierpnia 2005 r. uchwala się, co następuje:

§ 1. Wyraża się zgodę na zbycie ruchomości, które nadają się do wykorzystania i ruchomości nie nadających się do użytkowania zgodnie z Opracowaniem „Ocena przydatności i wycena ruchomości znajdujących się na terenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, gmina Zambrów” z dnia 21.04.2021 r. stanowiącym załącznik do uchwały

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Rutki.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady

Paweł Kowalewski

Załącznik do uchwały Nr 161/XXII/21
Rady Gminy Rutki
z dnia 27 września 2021 r.



Rada FSNT NOT w Białymstoku
ZESPÓŁ USŁUG TECHNICZNYCH
15-950 Białystok
ul. M. Skłodowskiej-Curie 2
tel. / fax 85 7421276; tel. 85 7421229
tel kom. 501 273 631, 784 040 017
www.przeqlady-budowlane.pl, www.rzeczoznawcy-budowlani.pl, www.bialystok.enot.pl

GK
P. H. Brudaw
22.04.2021



STRONA TYTUŁOWA

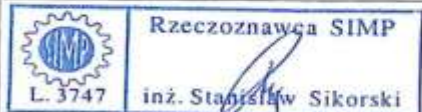
NR. REJ. 88/21

Zamawiający: Urząd Miasta Zambrów, 18-300 Zambrów, ul. Fabryczna 3

Data zamówienia: 10.03.2021 r.

Przedmiot opracowania: **OCENA PRZYDATNOŚCI I WYCENA**
ruchomości znajdujących się na terenie
Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania
Odpadów w Czerwonym Borze,
gmina Zambrów

Aktualną wartość rynkową maszyn, urządzeń i sprzętu oraz pozostałości elementów budynków i instalacji szacuje się na 492 970,00 PLN (słownie: czterysta dziewięćdziesiąt dwa tysiące dziewięćset siedemdziesiąt PLN 00/100 (netto – bez VAT))

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis / Pieczęćka
Wykonawca	inż. Stanisław Sikorski Rzecznawca SIMP L. 3747 Spec. 830 – Wycena maszyn, urządzeń i pojazdów	21.04. 2021 r.	

1. CEL I ZAKRES OPRACOWANIA

Celem opracowania jest ocena przydatności i wycena (szacunkowe określenie aktualnej wartości rynkowej) ruchomości znajdujących się na terenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, gmina Zambrów, które stanowią załącznik nr 1 do zlecenia z dnia 10.03.2021 r.

Wykonane opracowanie ma na celu ocenę, czy dany składnik majątku jest sprawny lub niesprawny (w przypadku niesprawności orientacyjny zakres uszkodzenia) oraz czy nadaje się do ponownego wykorzystania, a także określenie jego wartości rynkowej. Natomiast w przypadku pozostałości elementów budynków i instalacji określenie ich szacunkowego ciężaru oraz wartości.

Składniki majątku stanowiące przedmiot opracowania przeznaczone są do sprzedaży.

2. MATERIAŁY POMOCNICZE

1. Informacje uzyskane u producentów oraz dostawców maszyn, urządzeń i sprzętu oraz wykonawców robót montażowych i instalacyjnych, tj. w: Arcon Polska Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Baletowa 14, AGREX-ECO Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Puławska 469, Małopolskiej Wytwórni Maszyn Brzesko Sp. z o.o. w Brzesku, ul. Szczepanowska 21, AEBI Schmidt Polska Sp. z o.o. w Kielcach, ul. Skrajna 80A, PPUH INTER CASTOR Sp. z o.o. w Połupinie, ul. Krośnieńska 5, Strautmann Ekotechnika Sp. z o.o. w Międzyrzeczu, ul. Mieszka I 11, FALUBAZ Polska S.A. S.K.A. w Zielonej Górze, ul. Osadnicza 2, Compost Systems (Austria), Kierownik projektu w Polsce Szymon Głowiński i Gunther Polska w Częstochowie, ul. Łódzka 239.
2. Informacje uzyskane w punktach skupu złomu i surowców wtórnych, tj. w: Zieleń. Skup Złomu, sprzedaż materiałów opałowych. A. Wróbel w Zambrowie, ul. Polowa 15, Skup Złomu i Metali Kolorowych Marek Wodyński w Zambrowie, al. Wojska Polskiego 71, PHU Metal-Mar Marta Gosiewska w Łomży, ul. Poznańska 156, TRANS-ZŁOM Ewa Filipkowska w Łomży, Plac PKP i Skup Złomu Krystyna Czarkowska w Ostrowi Mazowieckiej, ul. Lubiejewska 99.
3. Oferty i cenniki zamieszczone na stronach internetowych producentów oraz dostawców maszyn, urządzeń i sprzętu.
4. Ogłoszenia i informacje zamieszczane w Internecie dotyczące cen ofertowych nowych oraz używanych maszyn, urządzeń i sprzętu.

3. WYNIKI DOKONANYCH OGŁĘDZIN ORAZ UZYSKANE INFORMACJE

1. Ogłędziny większości maszyn, urządzeń i sprzętu oraz pozostałości elementów budynków i instalacji, które stanowią przedmiot opracowania przeprowadzono w dniu 16.03.2021 r. na terenie Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, gmina Zambrów, w obecności przedstawiciela Zakładu Pana Krzysztofa Mieczkowskiego – Specjalisty Technicznego – Automatyka.
2. Przedstawiciel Zakładu udzielił informacji na temat stanu technicznego poszczególnych maszyn, urządzeń i sprzętu oraz pozostałości elementów budynków i instalacji podlegających ocenie i wycenie oraz udostępnił posiadaną dokumentację.
3. Uzyskane informacje od przedstawiciela Zakładu:
 - maszyny, urządzenia i sprzęt stanowiące przedmiot opracowania wycofane zostały z eksploatacji na przestrzeni lat 2012 – 2020 z powodu zbyt niskiej wydajności w stosunku do potrzeb, a niektóre z nich z uwagi na wysoką awaryjność; urządzenia te są w większości kompletne (poza np. przenośnikami taśmowymi, w których brak jest silników i przekładni napędowych), jednak nienowoczesne i znacznie zużyte,
 - podczas modernizacji Zakładu część urządzeń lub ich zespołów wykorzystano w nowym obiekcie (przenośnik ślizgowy wznoszący oraz silniki i przekładnie napędowe trzech przenośników z linii sortowniczej),
 - pozostałości elementów budynków i instalacji, jak elementy konstrukcji budynków, blachy z dachów i blachy osłonowe, instalacja wentylacji, bramy wjazdowe i szafy sterownicze zdemontowano jako nieprzydatne podczas modernizacji Zakładu,

- w posiadaniu Zakładu znajduje się kompletna dokumentacja fabryczna w języku polskim na wszystkie podstawowe maszyny i urządzenia stanowiące przedmiot opracowania.
- 4. Oględziny zamiatarki samojezdnej ZK-10 i rębaka do gałęzi Cobra 65 DRI przeprowadzono w dniu 16.03.2021 r. na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zambrowie, ul. Polowa 19, w obecności przedstawiciela Przedsiębiorstwa Pana Jerzego Liżewskiego – Kierownika Zakładu Transportu.
- 5. Podczas oględzin maszyn, urządzeń i sprzętu nie było możliwości przeprowadzenia prób w trakcie pracy. Urządzenia wyłączone zostały z użytkowania w okresie od ponad roku do kilku lat i akumulatory uległy rozładowaniu. Natomiast urządzenia z napędem elektrycznym przechowywane są w obiektach nie posiadających odpowiedniego zasilania. W tej sytuacji dokonano jedynie badań organoleptycznych i sprawdzenia kompletności, a wnioski o stanie technicznym urządzeń oparto na przeprowadzonych oględzinach oraz informacjach uzyskanych od przedstawiciela Zakładu.
- 6. W trakcie oględzin poszczególnych maszyn, urządzeń i sprzętu oraz pozostałości elementów budynków i instalacji stanowiących przedmiot opracowania określono:
 - typ, numer fabryczny, podstawowe dane techniczne i rok produkcji maszyny, urządzenia lub sprzętu,
 - stan ogólny, kompletność i estetykę urządzenia,
 - stan techniczny poszczególnych zespołów,
 - stan licznika czasu pracy w godz. mieszarko-rozdrabniarki Doppstadt AK 235, mobilnego sita obrotowego KOMPTECH Joker i zamiatarki samojezdnej ZK-10,
 - stan powłoki malarskiej i zabezpieczenia antykorozyjnego,
 - rodzaj pozostałości elementów budynków i instalacji oraz ich podstawowe parametry,
 - ocenę, czy dany składnik majątku jest sprawny lub niesprawny oraz czy nadaje się do ponownego wykorzystania,
 - szacunkowy ciężar poszczególnych elementów budynków i instalacji, które nie nadają się do użytku.
- 7. Podczas oględzin wykonano zdjęcia fotograficzne maszyn, urządzeń i sprzętu oraz pozostałości elementów budynków i instalacji stanowiących przedmiot opracowania.

4. ROZPOZNANIE TEMATU I BADANIE RYNKU

W celu uzyskania informacji odnośnie aktualnej sytuacji rynkowej w branży maszyn i urządzeń do przetwarzania odpadów oraz kształtowania się cen, zarówno urządzeń nowych znajdujących się obecnie w produkcji, jak i używanych, w dniach od 23.03. do 07.04.2021 r. przeprowadzono rozmowy telefoniczne z przedstawicielami handlowymi krajowych producentów oraz dostawców urządzeń do przetwarzania odpadów.

Zapoznano się ponadto z cennikami oraz ofertami zamieszczonymi w Internecie dotyczącymi cen przeznaczonych do sprzedaży maszyn i urządzeń nowych oraz używanych.

Uzyskane informacje:

1. Mieszarko-rozdrabniarki Doppstadt AK 235 nie są produkowane obecnie. Zastąpione zostały maszyną bardziej nowoczesną i o nieco większej wydajności oraz wyposażoną w przenośnik wyładowujący. Aktualna cena nowej, nowoczesnej mieszarko-rozdrabniarki wynosi 250 000 EUR netto (bez VAT).
2. Mobilne sita obrotowe do odpadów KOMPTECH Joker są produkowane obecnie. Aktualna cena nowej, bardziej nowoczesnej maszyny o wyższych parametrach technicznych wynosi 100 000 EUR netto (bez VAT).
3. Rozdrabniacze odpadów CASTOR 600 są produkowane obecnie. Aktualna cena nowej, bardziej nowoczesnej maszyny tego typu wynosi 95 000 PLN netto (bez VAT).
4. Rębaki do gałęzi Cobra 65 DRI są produkowane obecnie. Aktualna cena nowej, nowoczesnej maszyny z silnikiem o podobnej mocy oraz podobnych parametrach technicznych wynosi 55 000 EUR netto (bez VAT).



5. Zamiatarki samojezdne ZK-10 nie są produkowane w Małopolskiej Wytwórni Maszyn Brzesko Sp. z o.o. w Brzesku od 2013 r. Zamiatarki bardziej nowoczesne, o wyższych parametrach użytkowych rozprowadza AEBI Schmidt Polska Sp. z o.o. w Kielcach. Aktualna cena nowej, nowoczesnej maszyny importowanej z Niemiec, o znacznie wyższych parametrach technicznych wynosi 85 000 EUR netto (bez VAT).
6. Prasy do puszek aluminiowych Strautmann BalePres 700 są produkowane obecnie. Aktualna cena nowej, nowoczesnej maszyny o podobnych parametrach technicznych wynosi 18 000 zł netto (bez VAT).

5. METODYKA WYCENY

5.1. MASZyny, URZĄDZENIA I SPRZĘT

Wycena maszyn, urządzeń i sprzętu sporządzona została metodą mieszaną (odtworzeniową z elementami metody porównawczej). Określa ona szacunkową wartość rynkową maszyn, urządzeń i sprzętu, netto (bez VAT), wg stanu oraz poziomu cen z miesiąca kwietnia 2021 r.

Wykonana wycena uwzględnia n.w. czynniki:

- rodzaj maszyny, urządzenia lub sprzętu,
- parametry techniczno-eksploatacyjne,
- wiek (rok produkcji),
- okres eksploatacji,
- rzeczywisty stan techniczny (stopień zużycia),
- stan licznika czasu pracy w godz. mieszarko-rozdrabniarki Doppstadt AK 235, mobilnego sita obrotowego KOMPTeCH Joker i zamiatarki samojezdnej ZK-10,
- aktualną cenę nowej maszyny, urządzenia lub sprzętu (analogicznych jak wyceniane lub porównywalnych technicznie),
- aktualną sytuację rynkową w zakresie popytu i podaży tego rodzaju maszyn, urządzeń lub sprzętu oraz poziom cen rynkowych na przetargach i w transakcjach handlowych (publikacje, oferty, ogłoszenia itp.).

W celu ustalenia aktualnej szacunkowej wartości rynkowej maszyn, urządzeń i sprzętu przyjęto zależność:

$$W_r = C_n (1 - Z_p/100) K \times R,$$

gdzie:

- W_r - szacunkowa wartość rynkowa (cena oszacowania),
- C_n - aktualna cena rynkowa nowej maszyny, urządzenia lub sprzętu analogicznych jak wyceniane lub porównywalnych technicznie,
- Z_p - zużycie potencjału eksploatacyjnego w %,
- K - współczynnik nowoczesności konstrukcji (poziomu technicznego),
- R - współczynnik urynkowienia (korygujący wartość do poziomu cen rynkowych z uwzględnieniem aktualnej sytuacji w zakresie popytu i podaży tego rodzaju maszyn, urządzeń lub sprzętu – stanowi operator przejścia pomiędzy wartością odtworzeniową a wartością rynkową).

Współczynnik „K” w zależności od wieku maszyny, urządzenia lub sprzętu oraz zastosowanych rozwiązań konstrukcyjnych przyjmuje się w granicach:

- a) 1 – 0,8 - dla maszyn, urządzeń lub sprzętu nowoczesnych,
- b) 0,7 – 0,4 - dla maszyn, urządzeń lub sprzętu nienowoczesnych,
- c) 0,3 – 0,1 - dla maszyn, urządzeń lub sprzętu przestarzałych.

Współczynnik „R” przyjmuje wartości od 0 do 1:

- a) 0 - gdy na daną maszynę, urządzenie lub sprzęt nie ma popytu,
- b) 1 - gdy popyt przewyższa podaż,
- c) 1 – 0,8 - sprzedaż łatwa,
- d) 0,8 – 0,5 - sprzedaż umiarkowana,
- e) 0,5 – 0,2 - sprzedaż trudna,
- f) 0,2 – 0 - sprzedaż bardzo trudna lub niemożliwa.

Wyliczona szacunkowa wartość rynkowa „Wr” maszyn, urządzeń i sprzętu uwzględnia informacje z zawartych transakcji handlowych w zakresie obrotu urządzeniami używanymi oraz aktualny popyt rynkowy.

Aktualne ceny nowych maszyn i urządzeń „Cn” pochodzących z importu, dla których dostawcy określają ceny w EURO, wyliczono z uwzględnieniem kursu waluty na dzień 01.04.2021 r., zgodnie z tabelą kursów NBP nr 063/A/NBP/2021 z dnia 01.04.2021 r. w wysokości:

1 EURO = 4,6239 PLN.

5.2. POZOSTAŁOŚCI ELEMENTÓW KONSTRUKCJI BUDYNKÓW I INSTALACJI

Znaczna większość pozostałości elementów konstrukcji budynków i instalacji w aktualnym stanie nie nadaje się do użytku, a naprawa i ponowne wykorzystanie ze względu na ich stan techniczny oraz ewentualne koszty napraw nie jest uzasadniona ekonomicznie.

Przenośniki taśmowe ze zdemontowanej linii sortowniczej są zdekompletowane (brak silników i przekładni napędowych) oraz zużyte całkowicie, a jeden z nich przecięty na 2 części.

Elementy konstrukcji nośnej i blacha trapezowa z dachów i obudowy budynków, elementy konstrukcji bram segmentowych i bram z PCV, podzespoły instalacji wentylacyjnej, pojemniki metalowe na odpady i kosiarka spalinowa MB 248.0 Viking – zużyte całkowicie.

W związku z tym wartość tych elementów wyliczono w cenach złomu, uwzględniając jego asortyment oraz średnie ceny skupu w regionie.

Konstrukcja nośna pokrycia dachowego reaktorów procesowych (ocynkowana) o rozpiętości ok. 5,00 m po ewentualnych przeróbkach może być zastosowana jako konstrukcja do wykonania pokrycia z plandeki lub folii. Także część elementów konstrukcji budynku nadawcy sortowni może znaleźć zastosowanie. W związku z tym zakwalifikowano te konstrukcje jako złom użytkowy.

Według uzyskanych informacji w punktach skupu, średnie ceny złomu w regionie wynoszą:

- blachy stalowe – 0,60 – 0,80 zł/kg,
- rury stalowe – 0,70 – 0,85 zł/kg,
- kształtowniki stalowe – 0,70 – 0,90 zł/kg.

Biorąc pod uwagę, że elementy konstrukcji budynków i instalacji muszą zostać pocięte i posegregowane oraz odebrane z terenu Zakładu, do wycień przyjęto średnie ceny skupu złomu.

6. ZESTAWIENIE WARTOŚCI URZĄDZEŃ, WYPOSAŻENIA I SPRZĘTU ORAZ POZOSTAŁOŚCI ELEMENTÓW BUDYNKÓW I INSTALACJI

Lp.	Wyszczególnienie	Aktualna wartość rynkowa netto (bez VAT) [PLN]
1	2	
1	Urządzenia, wyposażenie i sprzęt, które nadają się do wykorzystania	473 180,00
2	Pozostałości elementów budynków i instalacji nie nadających się do użytku	19 790,00
	Razem	492 970,00

Słownie: czterysta dziewięćdziesiąt dwa tysiące dziewięćset siedemdziesiąt PLN 00/100 netto (bez VAT).

7. WNIOSKI KOŃCOWE

Na podstawie dokonanych oględzin oraz informacji uzyskanych od przedstawiciela Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, gmina Zambrów, stwierdza się, że maszyny, urządzenia i sprzęt znajdujące się na terenie Zakładu, które stanowią przedmiot opracowania są kompletne, jednak nienowoczesne i w większości znacznie zużyte.

Aktualny popyt rynkowy na tego rodzaju urządzenia i sprzęt ocenia się jako ograniczony.

Część sprzętu, ze względu na zużycie, kwalifikuje się jedynie do złomowania lub utylizacji.

Znaczna większość pozostałości elementów konstrukcji budynków i instalacji w aktualnym stanie nie nadaje się do użytku, a naprawa i ponowne wykorzystanie ze względu na koszty nie jest uzasadniona ekonomicznie. W związku z tym wartość tych elementów wyliczono w cenach złomu, uwzględniając jego asortyment oraz średnie ceny skupu w regionie.

W posiadaniu użytkownika znajduje się kompletna dokumentacja fabryczna w języku polskim na wszystkie podstawowe maszyny i urządzenia stanowiące przedmiot opracowania.

Ocena przydatności i wycena maszyn, urządzeń i sprzętu, które nadają się do wykorzystania dokonana została w załączniku nr 1.

Ocena przydatności i wycena pozostałości elementów budynków i instalacji nie nadających się do użytku dokonana została w załączniku nr 2.

Dokumentację fotograficzną maszyn, urządzeń i sprzętu oraz pozostałości elementów budynków i instalacji ujętych w opracowaniu zawiera załącznik nr 3.

Załączników – 3.

Opracował:



**OCENA PRZYDATNOŚCI I WYCENA MASZYN, URZĄDZEŃ I SPRZĘTU,
KTÓRE NADAJĄ SIĘ DO WYKORZYSTANIA**

Lp.	Nazwa maszyny, urządzenia lub sprzętu, typ, nr fabryczny i podstawowe dane techniczne	Rok prod.	Opis stanu technicznego	Aktualna cena nowej maszyny, urządzenia lub sprzętu netto (bez VAT) "Cn" [PLN]	Zużycie potencjału eksploatacyjnego "Zp" [%]	Współcz. nowocześnieści konstrukcji (poziomego) "K"	Współcz. urynkowienia (popytu i podaży) "R"	Szacunkowa wartość rynkowa netto (bez VAT) - cena oszacowania "Wr" [PLN]
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Mieszarko-rozdrabniarka Doppstadt AK 235 Nr ser. W09201216B2D38191, zdolność przerobowa: materiał rozdrabniany 30 - 60 m ³ /h, materiał surowy 90 - 120 m ³ /h, silnik spalinowy Daimler AG OM 926 LA 6-cylindrowy o pojemności 7 200 cm ³ i mocy 175 kW, średnica bębna bijakowego 900 mm, szerokość bębna 1 430 mm, ilość rzędów bijaków 2, wymiary gabarytowe: długość 9 232 mm, szerokość 2 085 mm, wysokość 3 080 mm, max prędkość jazdy 80 km/h, ciężar 15 000 kg, stan licznika 469 h	2011	Mieszarko-rozdrabniarka jest kompletna. Maszyna wyłączona z eksploatacji w I kw. 2020 r. Rozładowany akumulator uniemożliwił uruchomienie silnika spalinowego. Zużycie zespołów adekwatne do czasu pracy - wg wskazań licznika mieszarko-rozdrabniarka pracowała zaledwie 469 h. Na ramie i elementach obudowy maszyny występują ogniska korozji powierzchniowej. Powłoka malarska z ubytkami, przebarwiona i zmatowiała. Ogólny stan techniczny mieszarko-rozdrabniarki ocenia się jako dobry. Maszyna wymaga przeglądu technicznego i konserwacji oraz wymiany akumulatora.	1 155 975	45	0,75	0,65	309 950
2	Mobile sito obrotowe do przesiewania odpadów KOMPTECH Joker, nr ser. 31155, max wydajność 40 m ³ /h, powierzchnia całkowita sita 10 m ² , wielkość oczka od 8 do 80 mm, koszt zasypowy 2 650 x 1 150 mm, rozmiar lejki wlotowego 2 300 mm, pojemność ok. 1,7 m ³ , silnik spalinowy Diesel Lombardini LDW 1003 o mocy 13,5 kW, wymiary gabarytowe: długość 7 100 mm, szerokość 2 550 mm, wysokość 3 900 mm, dopuszczalny nacisk na osi 4 500 kg, stan licznika 1 438 h	2011	Mobile sito obrotowe jest kompletne. Maszyna wyłączona z eksploatacji w I kw. 2020 r. Rozładowany akumulator uniemożliwił uruchomienie silnika spalinowego. Zużycie zespołów adekwatne do czasu eksploatacji. Na ramie maszyny i elementach obudowy występują ogniska korozji powierzchniowej. Powłoka malarska z ubytkami, przebarwiona i zmatowiała. Ogólny stan techniczny mobilnego sita obrotowego ocenia się jako średni. Maszyna wymaga przeglądu technicznego i konserwacji oraz wymiany akumulatora.	462 390	60	0,80	0,55	81 400

	2	3	4	5	6	7	8	9
	Rozdrabniacz odpadów dwuwładowy CASTOR 600 Nr ser. 01/2011, ilość tarczy tnących 32, szerokość tarczy 17,5 mm, wymiary otworu mechanicznego tnącego 600 x 500 mm, moc silnika 11 kW, obroty silnika 1 440 obr./min, wymiary gabarytowe: długość 1 318 mm, szerokość 1 000 mm, wysokość 2 310 mm, ciężar ok. 1 300 kg	2011	Rozdrabniacz odpadów jest kompletny. Maszyna wyłączona z eksploatacji ok. 2014 r. Brak zasilania w obiekcie uniemożliwił uruchomienie silnika napędowego. Zużycie zespołów adekwatne do okresu eksploatacji. Na obudowie maszyny, ramie i koszu zasypowym występują liczne ogniska korozji powierzchniowej. Powłoka malarska z ubytkami, przebarwiona i zmatowiała. Ogólny stan techniczny rozdrabniacza ocenia się jako dobry. Maszyna wymaga przeglądu technicznego, konserwacji i malowania.	95 000	45	0,80	0,50	20 900
	Rębak do gałęzi Cobra 65 DRI Nr ser. 11081, max średnica rąbanego drewna 200 mm, max wydajność 40 m ³ /h, moc silnika 65 KM, ilość młotów 20, ilość ostrzy 4, średnica bębna 560 mm, szerokość bębna 500 mm, prędkość bębna 2 105 obr./min, wymiary gabarytowe: długość 4,50 m, szerokość 2,00 m, wysokość 2,50 m, ciężar 2 050 kg	2011	Rębak do gałęzi jest kompletny, jednak niesprawny technicznie (awaria silnika spalinowego). Maszyna wyłączona z eksploatacji w III kw. 2020 r. ze względu na małą wydajność oraz częste awarie. Zużycie zespołów znaczne. Na ramie maszyny i elementach obudowy występują ogniska korozji powierzchniowej. Powłoka malarska z ubytkami, przebarwiona i zmatowiała. Akumulator rozładowany. Ogólny stan techniczny rębaka ocenia się jako niezadowalający. Maszyna wymaga remontu połączonego z wymianą zużytych części i akumulatora oraz konserwacji.	254 314	75	0,80	0,50	25 400
5	Zamiatarka samojezdna ZK-10 Nr fabr. 01/11, prędkość robocza 5 km/h, teoretyczna wydajność 9 000 m ² /h, szerokość zamiatania: z jedną szczotką 1 450 mm, z dwiema szczotkami 1 800 mm, średnica szczotki talerzowej 600 mm, średnica szczotki walcowej 670 mm, max objętość zmiotek 0,7 m ³ , pojemność zbiornika wody 510 dm ³ , silnik spalinowy Diesel Perkins AD3.152UR o pojemności 2 500 cm ³ i mocy 34,6 kW, max prędkość jazdy 24 km/h, wymiary pojazdu: długość 3 630 mm, szerokość 1 600 mm, wysokość 2 430 mm, ciężar 2 500 kg, stan licznika 69,8 h	2011	Zamiatarka samojezdna jest kompletna, jednak niesprawna technicznie. Maszyna wyłączona z eksploatacji ok. 2015 - 2016 r. ze względu na małą wydajność oraz częste awarie. Rozładowany akumulator uniemożliwił uruchomienie silnika spalinowego zamiatarki. Zużycie zespołów znaczne. Powłoka malarska z ubytkami, przebarwiona i zmatowiała. Szczotki znacznie zużyte. W oponach zbyt niskie ciśnienie. Ogólny stan techniczny zamiatarki ocenia się jako średni. Maszyna wymaga przeglądu technicznego, naprawy i konserwacji oraz wymiany opon i akumulatora.	393 031	60	0,50	0,25	19 650

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Prasa do puszek aluminiowych Strautmann BalePres 700, nr ser. 155.10.051, nacisk max 4 t, wymiary beli (długość x szerokość x wysokość) 700 x 500 x 700 mm, ciężar beli ok. 40 kg, moc silnika 1,5 kW, moc całkowita 1,8 kW, wymiary gabarytowe: szerokość 959 mm, głębokość 713 mm, wysokość 2 298 mm, ciężar 405 kg	2011	Prasa do puszek aluminiowych jest kompletna. Maszyna wyłączona z eksploatacji ok. 2012 - 2013 r. ze względu na niską wydajność. Brak zasilania w budynku uniemożliwił uruchomienie silnika napędowego. Zużycie zespołów nieduże. Na elementach obudowy występują ogniska korozji powierzchniowej. Powłoka malarska z ubytkami, przebarwiona i zmatowiała. Ogólny stan techniczny prasy ocenia się jako dobry. Maszyna wymaga przeglądu technicznego i konserwacji.	18 000	45	0,80	0,50	3 960
	Magazyn gazów technicznych (stojak metalowy) Brak tabliczki znamionowej, wymiary 155 x 130 x 220 cm	2011	Wykonany z kształtowników stalowych i siatki stalowej. Konstrukcja ocynkowana. Stan techniczny magazynu (stojaka) ocenia się jako dobry.	3 000	35	0,90	0,40	700
	Aparatura do kontroli procesu kompostowania: 1. Wilgotnościomierz DRAMIŃSKI HAY METER, zakres pomiaru wilgotności 10 - 80%, zakres pomiaru temperatury 1 - 100°C	2011	Aparatura do kontroli procesu kompostowania jest kompletna i sprawna technicznie, jednak nienowoczesna i częściowo zużyta (wpływ na zużycie miał przede wszystkim czas i związane z nim zmiany postępujące w układach elektronicznych przyrządów). Sprzęt przechowywany jest w magazynie nie ogrzewanym, co również ma ujemny wpływ na jego stan. Zużycie przyrządów nieduże. Stan techniczny aparatury ocenia się jako dość dobry.	950	50	0,70	0,50	170
8.2	2. Miernik temperatury CZAKI EMT 55, zakres pomiarowy -100°C - +800°C, rozdzielczość 0,1°C	2011		180	50	0,80	0,60	40
8.3	3. Pehametr ELMETRON CP-411, pomiar pH, redox i temperatury, zakres pH 0,00 ÷ 14,00	2011		940	50	0,80	0,60	230
9	Szafa sterownicza linii sortowniczej LSz43/R3BW 295/7, wymiary 120 x 40 x 180 cm, moc 70 kW	2011	Szafa sterownicza z osprzętem zdemontowana została w IV kw. 2020 r. Przechowywana jest w magazynie nie ogrzewanym. Zużycie osprzętu znaczne. Powłoka malarska szafy przebarwiona i zmatowiała. Ogólny stan techniczny szafy ocenia się jako niezadowalający. Do wykorzystania może być przydatna część osprzętu.	120 000	75	0,70	0,25	5 250
10	Wentylator procesowy SL3FU - 4 szt. Wydajność ok. 60 m³/min, moc silnika 7,5 kW 4 szt. x 15 000 PLN = 60 000 PLN	2011	Wentylatory procesowe zdemontowane zostały w II kw. 2020 r. Przechowywane są w magazynie nie ogrzewanym. Zużycie urządzeń znaczne - adekwatne do okresu użytkowania. Ogólny stan techniczny wentylatorów ocenia się jako niezadowalający.	60 000	75	0,70	0,20	2 100

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Wentylator promieniowy Mv1 - 2 szt. Wydajność ok. 50 m ³ /min, moc silnika 3,0 kW 2 szt. x 12 000 PLN = 24 000 PLN	2011	Wentylatory procesowe zdemontowane zostały w II kw. 2020 r. Przechowywane są w magazynie nie ogrzewanym. Zużycie urządzeń znaczne - adekwatne do okresu użytkowania. Ogólny stan techniczny wentylatorów ocenia się jako niezadowalający.	24 000	75	0,70	0,20	840
2	Panel zraszania kompostowni odpadów organicznych, ciśnienie 3 bary, wydajność ok. 1,5 + 3,5 m ³ /h	2011	Panel zraszania zdemontowany został w II kw. 2020 r. Przechowywany jest w magazynie nie ogrzewanym. Panel dostosowany do danej kompostowni odpadów i możliwość zastosowania jego w innym obiekcie ograniczona. Do wykorzystania może być przydatny osprzęt.	10 000	75	0,70	0,20	350
3	Szafa sterownicza z systemem automatyki modułów kompostujących, wymiary 120 x 50 x 220 cm	2011	Szafa sterownicza z osprzętem zdemontowana została w II kw. 2020 r. Przechowywana jest w magazynie nie ogrzewanym. Zużycie osprzętu znaczne. Powłoka malarska szafy przebarwiona i zmatowiała. Ogólny stan techniczny szafy ocenia się jako niezadowalający. Do wykorzystania może być przydatna część osprzętu.	80 000	80	0,70	0,20	2 240
Razem		-	-	-	-	-	-	473 180

Słownie: czterysta siedemdziesiąt trzy tysiące sto osiemdziesiąt PLN (netto - bez VAT).

Opracował:



**OCENA PRZYDATNOŚCI I WYCENA POZOSTAŁOŚCI ELEMENTÓW BUDYNKÓW I INSTALACJI
NIE NADAJĄCYCH SIĘ DO UŻYTKU**

p.	Wyszczególnienie	Opis stanu technicznego	Szacunkowy ciężar [kg]	Aktualna wartość rynkowa jedn. netto (bez VAT) [PLN]	Szacunkowa wartość rynkowa netto (bez VAT) - cena oszacowania kol. 4 x 5 [PLN]
		2	3	4	5
					6
1	Linia sortownicza z wentylacją:				
1.1	1. Przenośnik kanałowy, szerokość 100 cm, długość 7,00 m 2. Przenośnik ślizgowy wznoszący, szerokość 100 cm, długość 13,00 m 3. Przenośnik ślizgowy wznoszący, szerokość 120 cm, długość 6,00 m Przenośniki bez silników i przekładni napędowych Ciężar całkowity przenośników ok. 4 300 kg	Przenośniki taśmowe zdemonstrowane zostały w III kw. 2020 r. Przenośniki są niekompletne - brak silników i przekładni napędowych - i zużyte całkowicie. Przenośnik ślizgowy wznoszący o długości 13,00 m przecięty na dwie części. Blachy boczne odkształcone z licznymi ogniskami korozji. Taśma znacznie zużyta. Ogólny stan techniczny przenośników zły. W tym stanie urządzenia kwalifikują się jedynie do złomowania, a taśmy do utylizacji.	4 300	0,75	3 230
1.2	Instalacja wentylacji (kanały wentylacyjne i czerpnie powietrza) z blachy stalowej ocynkowanej Ciężar całkowity elementów ok. 80 kg	Kanały wentylacyjne i czerpnie powietrza zużyte całkowicie. W tym stanie elementy instalacji kwalifikują się jedynie do złomowania.	80	0,70	55
1.3	Wentylator osiowy ścienny Zasilanie 230 V/50 Hz	Wentylator zużyty całkowicie - nie nadaje się do użytku, ani naprawy. Kwalifikuje się jedynie do recyklingu.	0	0,00	0
2	Pozostałości po kompostowni odpadów organicznych:				
2.1	Konstrukcja nośna pokrycia dachowego reaktorów procesowych (ocynkowana) o rozpiętości ok. 5,00 m: Ilość elementów 80 szt., ciężar 1 szt. ok. 75 kg, ciężar całkowity: 80 szt. x ok. 75 kg = ok. 6 000 kg Elementy łączące ocynkowane, ciężar ok. 500 kg Ciężar całkowity konstrukcji ok. 6 500 kg	Wykonana z rur stalowych ocynkowanych w kształcie pałaków, ze wzmocnieniem poziomym. Konstrukcja zdemonstrowana została z kompostowni w II kw. 2020 r. Elementy konstrukcji są kompletne, a ich zużycie nieduże. Po ewentualnych przeróbkach mogą być jeszcze zastosowane jako konstrukcja do wykonania pokrycia z plandeki lub folii.	6 500	1,00	6 500

2		3			
1			4	5	6
2.2	Pokrycie dachowe reaktorów procesowych - 4 szt. (plandeki do przykrycia komór), wymiary reaktora 20,00 x 5,00 m	Plandeki zużyte całkowicie - spełnione i poprzerzynane - nie nadają się do użytku. Kwalifikują się jedynie do utylizacji lub mogą być wykorzystane na terenie Zakładu jako przykrycia.	0	0,00	0
2.3	Bramy rolowane z PCV - 4 szt. Ciężar całkowity elementów bram: 4 szt. x ok. 120 kg = ok. 480 kg	Bramy rolowane zużyte całkowicie, a elementy konstrukcji i prowadnic oraz napędy - skorodowane. Nie nadają się do użytku, ani naprawy. Kwalifikują się jedynie do złomowania.	480	0,75	360
2.4	Lanca pomiarowa - 4 szt. TML 1X/TML3X/TML5X	Lance pomiarowe zużyte całkowicie. Nie nadaje się do użytku, ani naprawy. W tym stanie kwalifikują się jedynie do recyklingu.	0	0,00	0
3	Pozostałości po modułach kompostujących:				
3.1	Konstrukcja nośna windy stalowej dla wentylatorów z kształowników stalowych Ciężar całkowity konstrukcji ok. 80 kg	Elementy konstrukcji windy stalowej dla wentylatorów zdemontowane zostały w II kw. 2020 r. Zużycie elementów znaczne. Podczas demontażu część elementów konstrukcji uległa odkształceniu. W tym stanie kwalifikują się jedynie do złomowania.	80	0,70	55
3.2	Dach windy z blachy trapezowej Ciężar całkowity blachy ok. 20 kg	Blachy z dachu windy podczas demontażu uległy odkształceniu. W tym stanie kwalifikują się jedynie do złomowania.	20	0,70	15
4	Pozostałości po budynku nadawcy sortowni:				
4.1	Rama główna o rozpiętości 15,00 m ze stali IPE 330, ciężar ok. 6 000 kg. Ramy szczytowe ze stali IPE 270 - 2 szt., ciężar ok. 800 kg. Płatwie i połacie dachowe ze stali Z 200 x 68 x 60 mm, ciężar ok. 1 200 kg. Rygle ze stali IPE 330 i IPE 270 oraz ceownik 150 x 60 mm, ciężar ok. 580 kg. Blachy łączące o grubości od 6,8 do 20 mm, ciężar ok. 450 kg Ciężar całkowity elementów ok. 9 030 kg	Elementy konstrukcji budynku nadawcy sortowni zdemontowane zostały w III kw. 2020 r. Zużycie elementów znaczne. Podczas demontażu większość elementów konstrukcji uległa odkształceniu. W tym stanie większość elementów konstrukcji kwalifikuje się jedynie do złomowania. Jednak część z nich może jeszcze znaleźć zastosowanie. Wobec powyższego przyjęto nieco wyższą stawkę za złom (w części użytkowy).	9 030	0,80	7 220
4.2	Obudowa z blachy stalowej trapezowej T 50 i dach z blachy stalowej trapezowej T 35 Ciężar całkowity blach ok. 2 200 kg	Blachy z obudowy i dachu budynku podczas demontażu uległy odkształceniu. W tym stanie kwalifikują się jedynie do złomowania.	2 200	0,70	1 540
4.3	Bramy wjazdowe (segmentowe) z PCV - 2 szt. Wymiary 5,00 x 4,00 m, ciężar całkowity elementów bram: 2 kpl. x ok. 250 kg = ok. 500 kg	Bramy wjazdowe zużyte całkowicie, a elementy konstrukcji i prowadnic oraz napędy - skorodowane. Nie nadają się do użytku, ani naprawy. Kwalifikują się jedynie do złomowania.	500	0,75	375
4.4	Kominy wentylacyjne dachowe - 6 szt. Ciężar całkowity kominów: 6 szt. x ok. 15 kg = ok. 90 kg	Kanady wentylacyjne dachowe zużyte całkowicie. W tym stanie elementy te kwalifikują się jedynie do złomowania.	90	0,70	65

1	2	3	4	5	6
5	Pozostały sprzęt:				
5.1	Pojemniki metalowe na odpady malowane - 3 szt. Pojemność 1 100 l, ciężar całkowity pojemników: 3 szt. x ok. 100 kg = ok. 300 kg	Pojemniki zużyte całkowicie. Blachy oraz elementy zestawów jezdnych odkształcone, z licznymi ogniskami korozji. Powłoka malarska z ubytkami, przebarwiona i zmatowiała. Ogólny stan pojemników ocenia się jako zły. Pojemniki kwalifikują się jedynie do złomowania.	300	0,70	210
5.2	Pojemniki metalowe na odpady ocynkowane - 2 szt. Pojemność 1 100 l, z pokrywą Ciężar całkowity pojemników ok. 210 kg	Pojemniki zużyte całkowicie. Blachy odkształcone. W jednym pojemniku brak klapy. Brak części zestawów jezdnych. Powłoka cynkowa przebarwiona i zmatowiała. Ogólny stan pojemników ocenia się jako zły. Pojemniki kwalifikują się jedynie do złomowania.	210	0,70	145
5.3	Kosiarka spalinowa MB 248.0 Viking Nr ser. 990442715, szerokość robocza 46 cm, pojemność silnika 140 cm ³ , ciężar 25 kg	Kosiarka jest kompletna, jednak niesprawna technicznie i nadmiernie zużyta. Stan techniczny kosiarki ocenia się jako zły. W tym stanie kosiarka kwalifikuje się jedynie do złomowania.	25	0,70	20
5.4	Telefax Panasonic KX-FC228PD Nr ser. OJBBD026600, faks na papier zwykły, podajnik na 20 stron	Telefax jest kompletny, jednak niesprawny technicznie i nadmiernie zużyty. Stan techniczny sprzętu ocenia się jako zły. W tym stanie telefax kwalifikuje się jedynie do recyklingu.	0	0,00	0
5.3	Pompa beczkowa ręczna Brak tabliczki znamionowej	Pompa beczkowa jest kompletna, jednak niesprawna technicznie (zużyta całkowicie) - nie nadaje się do użytku. Pompa wykonana z tworzyw sztucznych - kwalifikuje się jedynie do recyklingu.	0	0,00	0
	Razem		23 815	-	19 790

Słownie: dziewiętnaście tysięcy siedemset dziewięćdziesiąt PLN (netto - bez VAT).

Opracował:



DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



1. Mieszarko-rozdrabniarka Doppstadt AK 235, nr ser. W09201216B2D38191



2. Mobilne sito obrotowe do przesiewania odpadów KOMPTECH Joker, nr ser. 31155



3. Rozdrabniacz odpadów dwuwałowy CASTOR 600, nr ser. 01/2011



4. Rębak do gałęzi Cobra 65 DRI, nr ser. 11081



5. Zamiatarka samojezdna ZK-10, nr fabr. 01/11



6. Prasa do puszek aluminiowych BalePres 700, nr ser. 155.10.051, wentylatory procesowe SL3FU - 4 szt., wentylatory promieniowe Mv1 - 2 szt. i wentylator osiowy ścienny



7. Magazyn gazów technicznych (stojak metalowy), brak tabl. znamionowej



8. Aparatura do kontroli procesu kompostowania: wilgotnościomierz DRAMIŃSKI HAY METER, miernik temperatury CZAKI EMT 55 i pehametr ELMETRON CP-411 oraz kosiarka spalinowa MB 248.0 Viking i pompa beczkowa ręczna



9. Szafa sterownicza linii sortowniczej LSz43/R3BW 295/7 i szafa sterownicza modułów kompostujących



10. Panel zraszania kompostowni odpadów organicznych



11. Zdemontowane przenośniki taśmowe z linii sortowniczej – 3 szt.



12. Zdemontowane elementy instalacji wentylacji (kanały wentylacyjne) z linii sortowniczej oraz inne elementy konstrukcji i wyposażenia obiektów



13. Konstrukcja nośna pokrycia dachowego reaktorów procesowych oraz elementy konstrukcji i blachy z obudowy i dachu budynku nadawy sortowni



14. Elementy konstrukcji i blachy ze ścian i dachu budynku nadawy sortowni, elementy bram wjazdowych (segmentowych) z PCV i konstrukcja nośna pokrycia dachowego



15. Elementy bram wjazdowych (segmentowych) z PCV – 2 szt. i elementy bram rolowanych z PCV z kompostowni odpadów organicznych – 4 szt.



16. Pojemniki metalowe na odpady (malowane i ocynkowane) – 5 szt., elementy instalacji wentylacji i inne elementy konstrukcji obiektów